

DAIMLER

Digitale Funktionsentwicklung für Automatikgetriebe mit Silver und Testweaver

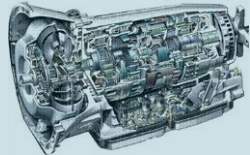

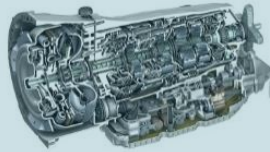

Dr. Anton Rink, Alexander Waiss, RD/ETF, 18.10.2018



Agenda

1. **Historie** der digitalen Funktionsentwicklung für Automatikgetriebe
 2. **Anforderungen** an die digitale Funktionsentwicklung
 3. **Umfang** der Getriebefunktionen
 4. **Vorgehensmodell** für die Softwareentwicklung mit Silver und Testweaver
-
5. **Aufbau** der Entwicklungsumgebung
 6. **Anwendungsbeispiele**
 - Abnahmetest, spezifiziert mit RML
 - Integrationstest: Nightly Testing
 - Systemtest: Digitaler Rollenprüfstand
 7. **Grenzen** der digitalen Funktionsentwicklung

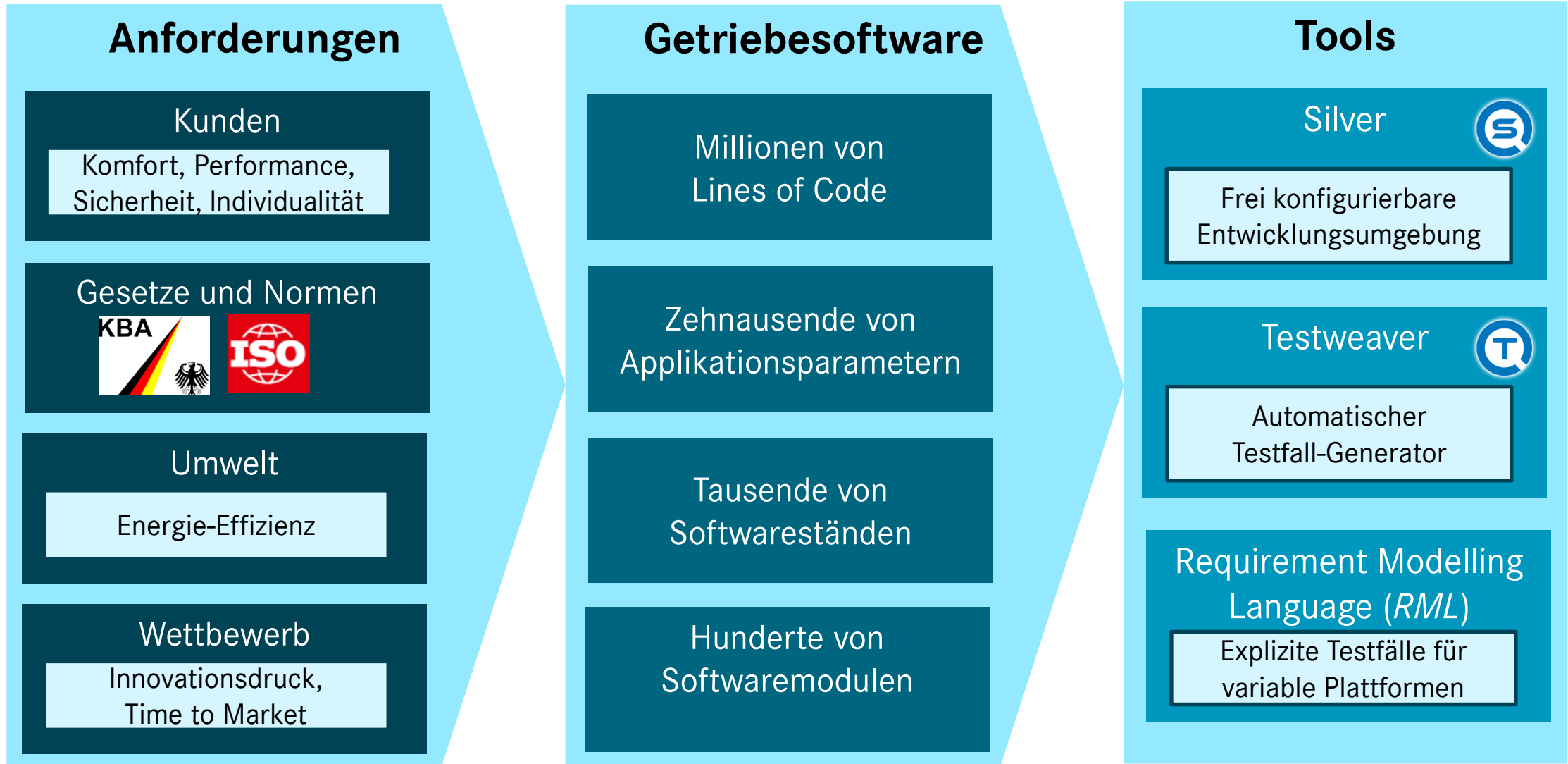
1 Historie der digitalen Funktionsentwicklung für Automatikgetriebe

Markteinführung	2003	2008	2013	2018
Getriebesystem	7G-Tronic 	7-Speed MCT 	9G-Tronic 	7G-DCT 
Softwareentwicklung Fahrzeugmodell	X32, STATEMATE MATRIXx	X32, Matlab Dymola	X32, TargetLink Dymola	TargetLink Dymola
SiL-Umgebung Testautomation	Backbone Modal	Silver TestWeaver	Silver 2.0 TestWeaver 2.0	Silver 3.5 TestWeaver3.5, RML
Steuergeräte- Software	Hand-Code	Hand-Code	Hand-Code Auto-Code	Auto-Code

2006 Industrialisierung von Backbone und Modal, Ausgründung der QTronic aus der Daimler-Forschung
 Backbone -> Silver (Software in the Loop - Entwicklungsumgebung)
 Modal -> TestWeaver (Testautomation)

heute kontinuierliche Weiterentwicklung der Methoden und Tools für die digitale Funktionsentwicklung von Antriebssystemen mit dem Ziel, Effizienz und Reifegrad weiter zu erhöhen

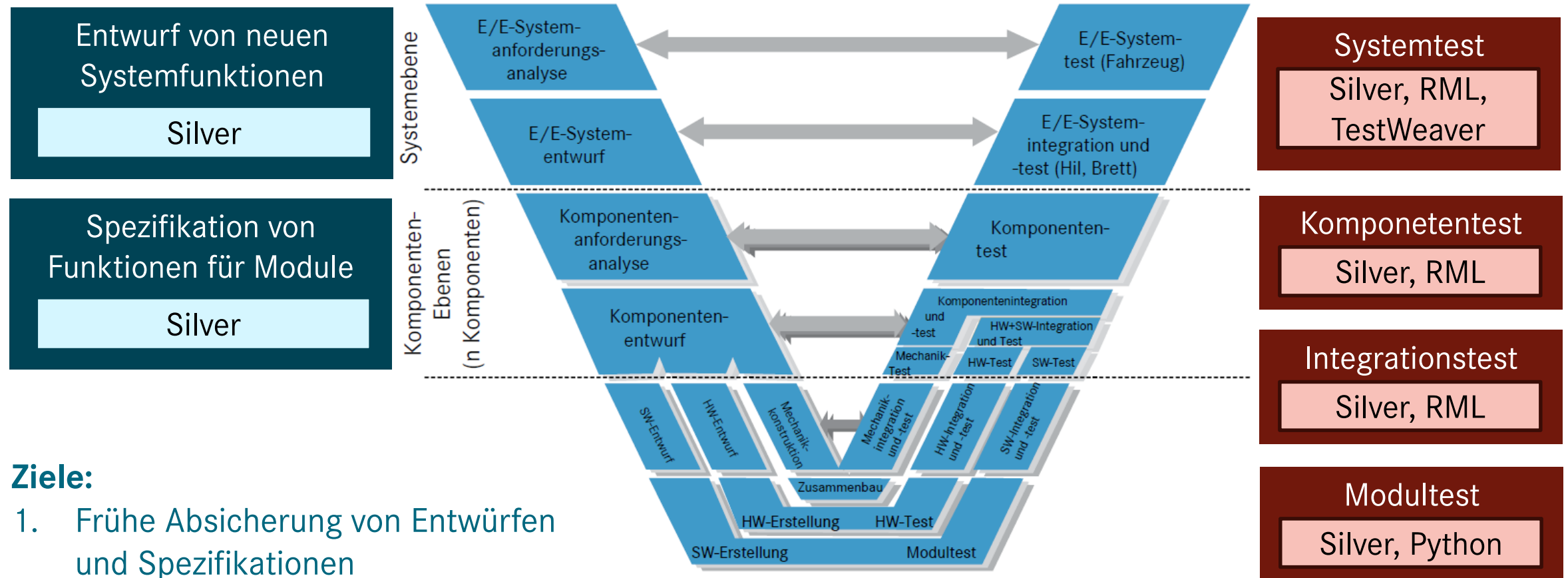
2 Anforderungen an die digitale Funktionsentwicklung



3 Umfang der Getriebefunktionen

Betriebsstrategie Fahrfunktionen	Schalt- strategie	Schaltablauf	Anfahren	Fahr- programm	Shift by Wire
Getriebe-nahe Funktionen	Getriebe- Diagnosen	Getriebe- Schutz	Kühlung Schmierung	Adaptionen	Druck- versorgung
Sensorik, CAN Aktorik	Sensor- Signale	CAN- Signale	Ventil- Ansteuerung	Pumpen- Ansteuerung	Parksperr
Elektronik-nahe Funktionen	COM- Stack	Error- Handler	Service- Funktionen	Funktionale Sicherheit	Multi-Core

4 Vorgehensmodell für die Softwareentwicklung mit Silver und Testweaver

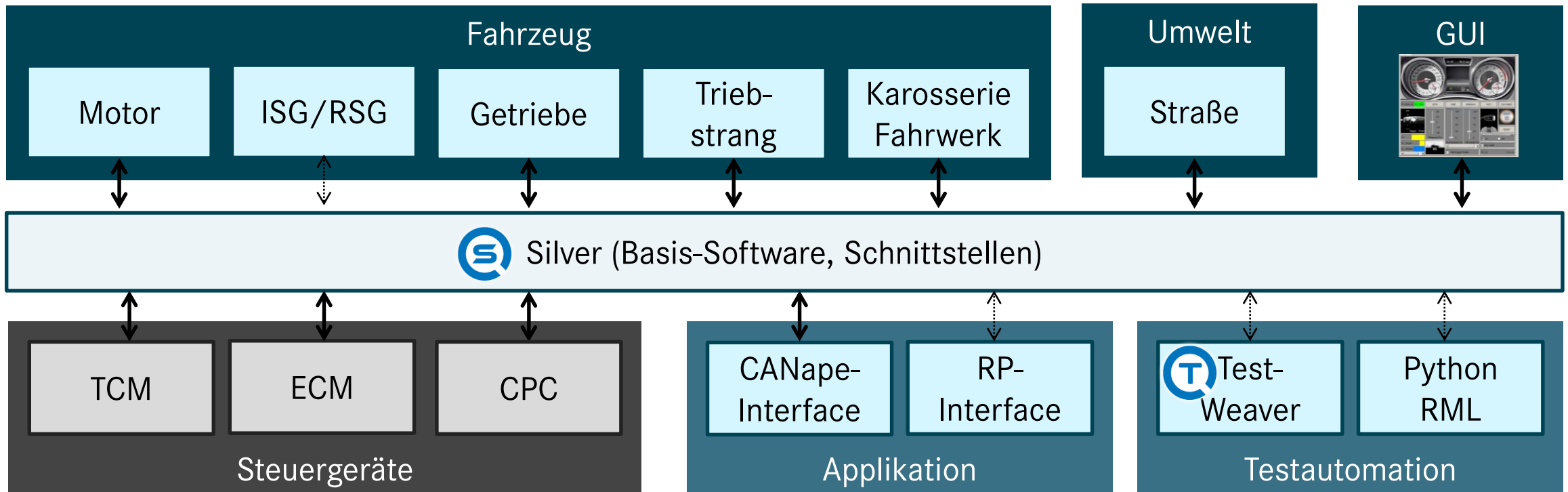


5 Aufbau der Umgebung für die digitale Funktionsentwicklung

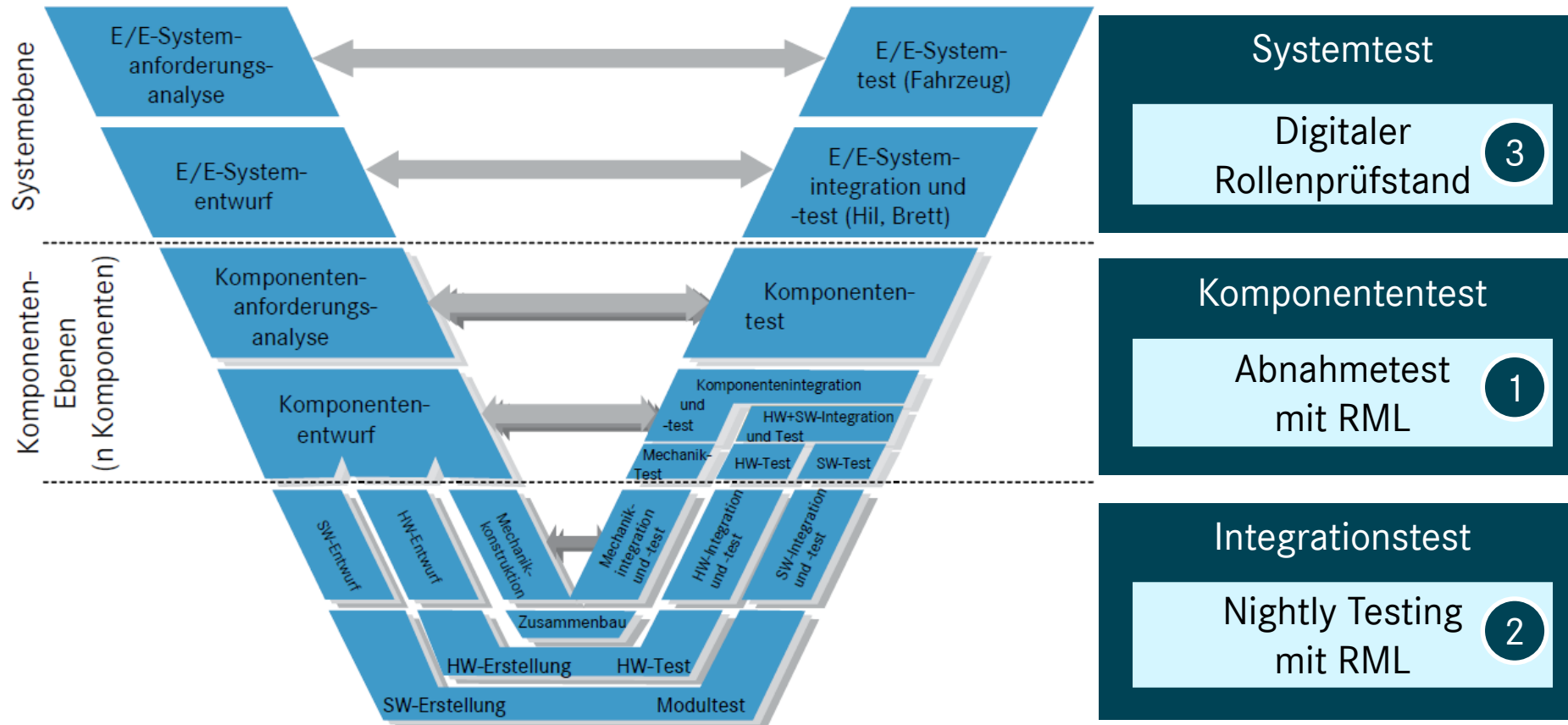
Hauptkomponenten

- Fahrzeug: Motor, RSG/ISG, Getriebe, Triebstrang, Karosserie, Fahrwerk
- Umwelt: Straße
- Steuergeräte: TCM (Getriebe), ECM (Motor), CPC (Central Powertrain Controller)
- Applikation: CANape-Interface, RP-Interface
- Testautomation: TestWeaver, Python inkl. Fahrer, RML
- Co-Simulation: Silver

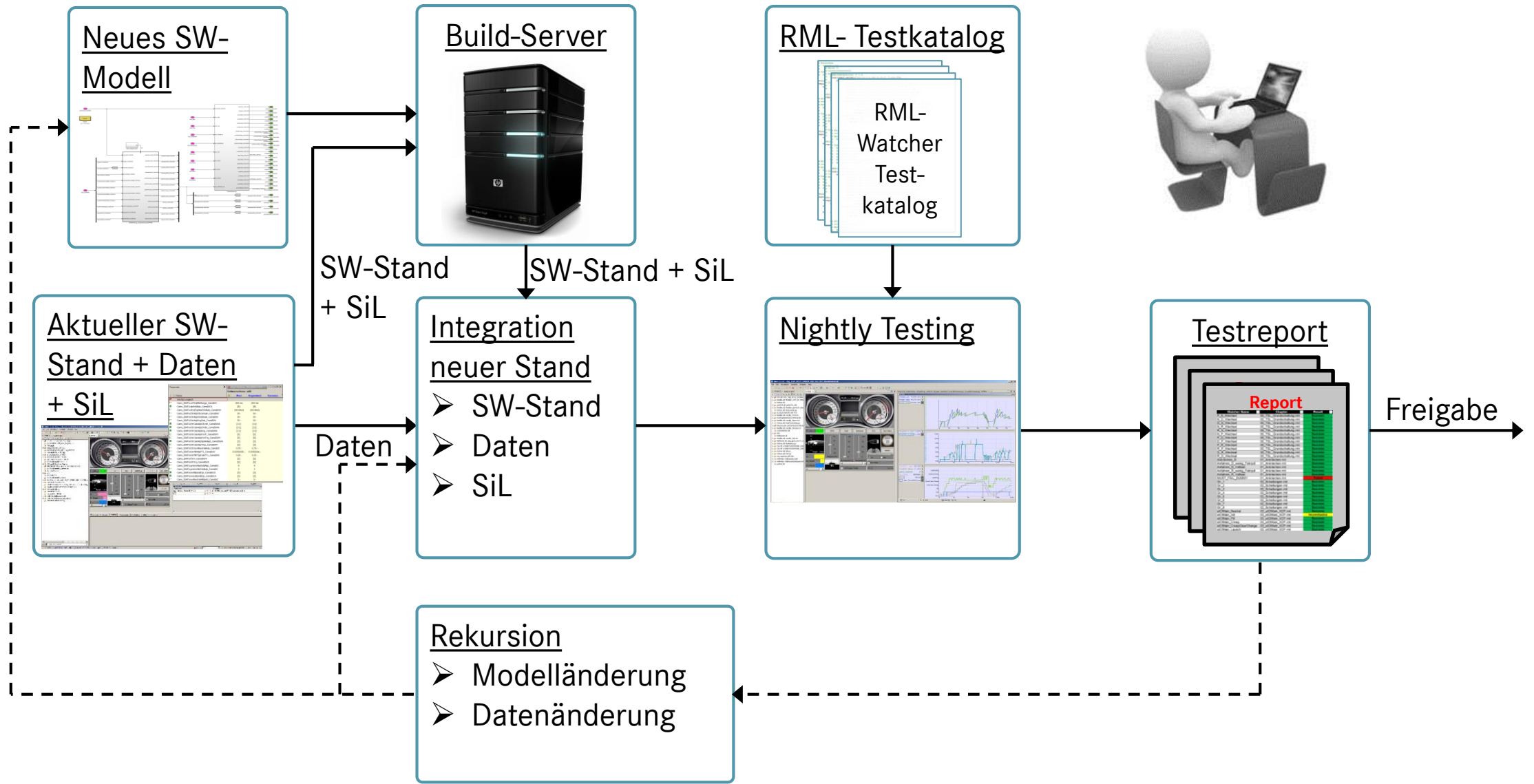
↕ Grundausrüstung
↕ optional



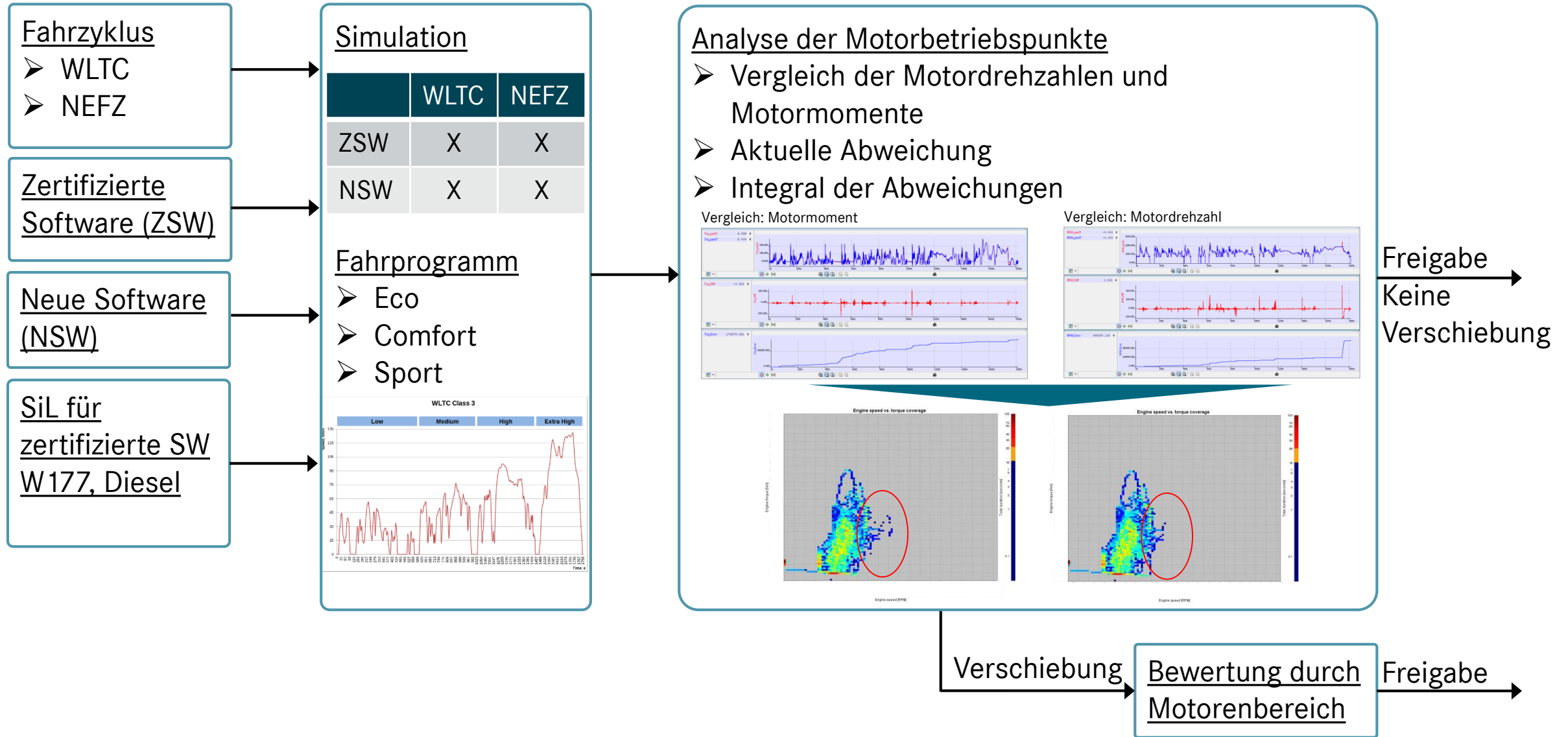
6 Anwendungsbeispiele der digitalen Funktionsentwicklung



6.2 Nightly Testing



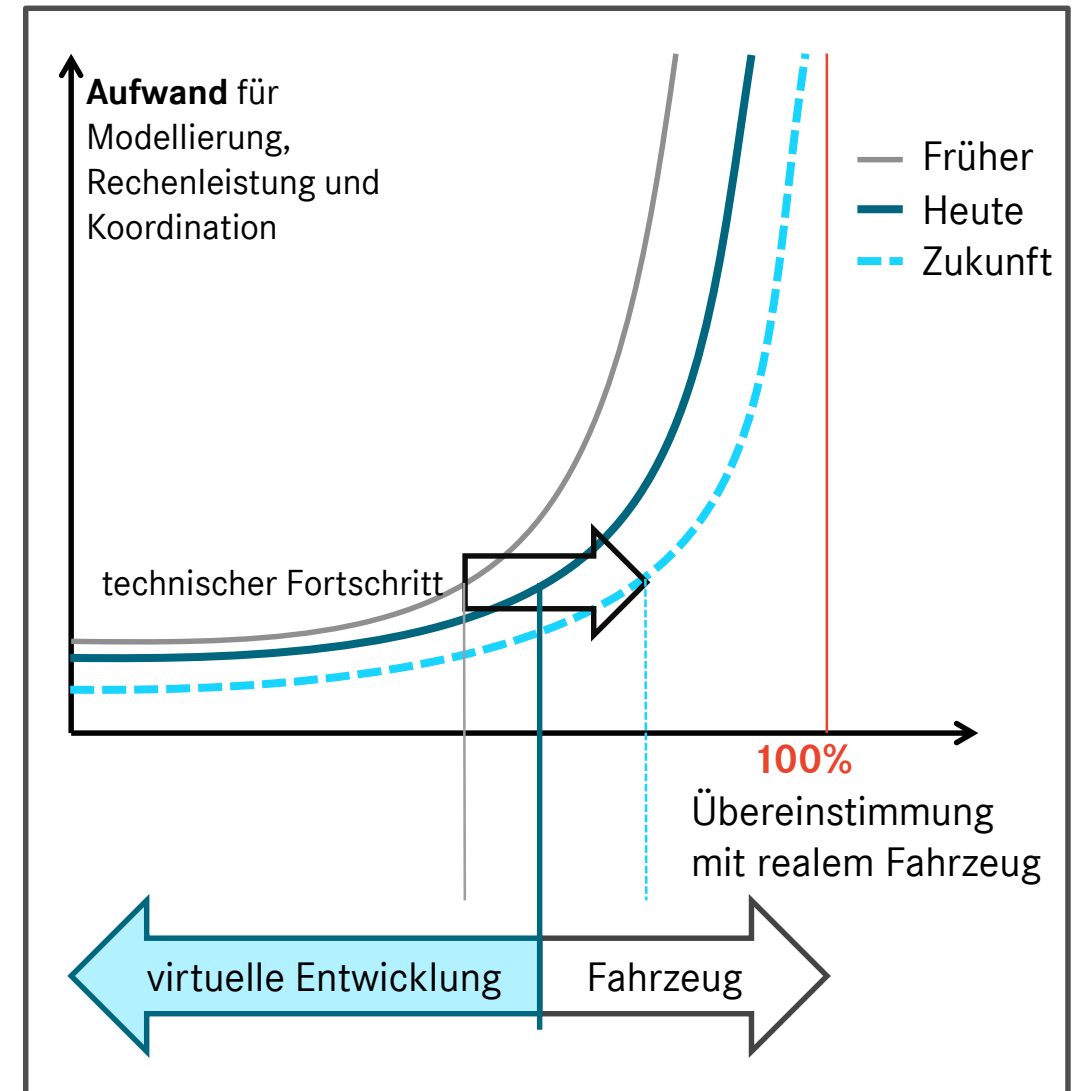
6.3 Digitaler Rollenprüfstand



7 Grenzen der digitalen Funktionsentwicklung

- Soll das reale Verhalten zu 100% in der virtuellen Entwicklungsumgebung abgebildet werden, ist der Aufwand für Modellierung und Rechenleistung extrem hoch.
- Feinapplikation und abschließende Tests werden heute im Fahrzeug durchgeführt.
- Mit zunehmendem technischen Fortschritt wird sich das Einsatzgebiet der virtuellen Entwicklung vergrößern.

Durch die optimale Verknüpfung von virtueller Entwicklung und Fahrzeug ergibt sich die beste Effizienz in der Funktionsentwicklung von Getriebefunktionen





Vielen Dank!